

**年产 120 万套汽车方向盘生产项目
阶段性竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司

编制单位：芜湖同行检验检测服务有限公司

2025 年 04 月

表一

建设项目名称	年产 120 万套汽车方向盘生产项目				
建设单位名称	芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改				
建设地点	芜湖市鸠江经济开发区富强路 57 号				
主要产品名称	汽车方向盘				
设计生产能力	汽车方向盘 120 万套/年				
实际生产能力	汽车方向盘 40 万套/年				
建设项目环评时间	2023 年 08 月	开工建设时间	2024 年 06 月 01 日		
调试时间	2025 年 01 月-03 月	验收现场监测时间	2025 年 3 月 10 日-11 日		
环评报告表 审批部门	芜湖市生态环境局	环评报告表 编制单位	合肥金皓环境工程有 限公司		
环保设施设计单位	芜湖同力安全环保 技术有限公司	环保设施施工单位	芜湖同力安全环保技 术有限公司		
投资总概算（万元）	1501.581	环保投资总概算 （万元）	60	比例	1.43%
实际总概算（万元）	1200	环保投资（万元）	64	比例	5.33%
验收监测 依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日起实施）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令修订），2017 年 7 月 16 日； 3、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日； 4、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（公告 2018 年第 9 号）； 5、合肥金皓环境工程有限公司《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目环境影响报告表》，2023 年 08 月； 6、芜湖市生态环境局 芜环行审〔2023〕191 号‘关于芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目环境影响报告表审批意见的函’，2023 年 9 月 5 日； 7、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）；				

	<p>8、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；</p> <p>9、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）；</p> <p>10、《一般工业固体废物贮存和填埋控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>11、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；</p> <p>12、《环境监测技术规范》（气和废气部分）；</p> <p>13、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。</p>																							
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废水：本项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准。</p>																							
	<p>表 1-1 项目废水排放标准一览表</p>																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">序号</th> <th style="width: 30%;">污染物名称</th> <th style="width: 30%;">最高允许排放浓度(mg/L)</th> <th style="width: 30%;">排放标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>pH</td> <td>6~9</td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中三级标准</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>COD_{cr}</td> <td>≤500</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>BOD₅</td> <td>≤300</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>SS</td> <td>≤400</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>动植物油类</td> <td>≤100</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>氨氮</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	序号	污染物名称	最高允许排放浓度(mg/L)	排放标准	1	pH	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中三级标准	2	COD _{cr}	≤500	3	BOD ₅	≤300	4	SS	≤400	5	动植物油类	≤100	6	氨氮	/
	序号	污染物名称	最高允许排放浓度(mg/L)	排放标准																				
	1	pH	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中三级标准																				
	2	COD _{cr}	≤500																					
	3	BOD ₅	≤300																					
	4	SS	≤400																					
	5	动植物油类	≤100																					
	6	氨氮	/																					
<p>2、废气：本项目非甲烷总烃、MDI 排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；企业厂区内非甲烷总烃无组织排放参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关要求；项目食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中“中型”排放限值。</p>																								
<p>表 1-2 项目废气排放标准一览表</p>																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 20%;">污染物</th> <th rowspan="2" style="width: 15%;">最高允许排放浓度(mg/m³)</th> <th colspan="2" style="width: 25%;">无组织排放监控浓度限值</th> <th rowspan="2" style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">监控点</th> <th style="width: 15%;">浓度(mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>60</td> <td>厂界</td> <td>4.0</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单</td> </tr> <tr> <td>MDI*</td> <td>1</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>食堂油烟</td> <td>2.0</td> <td>/</td> <td>/</td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">《饮食业油烟排放标准》（试行） (GB18483-2001)</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值		标准来源	监控点	浓度(mg/m ³)	非甲烷总烃	60	厂界	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单	MDI*	1	/	/	食堂油烟	2.0	/	/	《饮食业油烟排放标准》（试行） (GB18483-2001)			
污染物			最高允许排放浓度(mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值		标准来源																		
	监控点	浓度(mg/m ³)																						
非甲烷总烃	60	厂界	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单																				
MDI*	1	/	/																					
食堂油烟	2.0	/	/	《饮食业油烟排放标准》（试行） (GB18483-2001)																				
<p>*注：待国家污染物监测方法标准发布后实施，本次验收阶段未做检测。</p>																								
<p>3、噪声：项目厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准限值。</p>																								
<p>表 1-3 项目厂界环境噪声排放标准一览表</p>																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">噪声类别</th> <th style="width: 40%;">等效声级 dB (A)</th> <th style="width: 30%;">监测位置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	噪声类别	等效声级 dB (A)	监测位置																					
噪声类别	等效声级 dB (A)	监测位置																						

	昼间	夜间	
厂界噪声 3 类	≤65	≤55	厂界外 1 米
	<p>4、固废</p> <p>一般工业固体废物处理处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；危险废物厂内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。危险废物的转移和处置按照《危险废物污染防治技术政策》（环发[2001]199 号）的规定。</p> <p>一般固废及危险固废贮存、处置场环境保护图形标志及其功能执行《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及修改单（生态环境部公告 2023 年第 5 号）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）中的规定。</p>		
总量控制要求	<p>本项目纳入排放总量控制的因子为 COD、NH₃-N 和 VOCs。</p> <p>废水：本项目 COD 及 NH₃-N 接管考核量分别为 0.5610t/a、0.0898t/a，最终外排环境量为 0.1122t/a、0.0112t/a。污染物排放量纳入芜湖市城东污水处理厂总量指标内平衡解决。</p> <p>废气：本项目 VOCs 有组织排放量为 0.4849t/a，无组织排放量为 0.257t/a，全厂合计 VOCs 排放量为 0.7419t/a</p>		

表二

2.1 项目基本情况

芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司成立于 2006 年 12 月,注册地址位于安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路 57 号,主要从事汽车安全带的研发、设计、测试、制造以及销售。

企业于 2015 年投资 12000 万元建设年产 200 万台车汽车安全系统建设项目,委托编制了《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 200 万台车汽车安全系统建设项目环境影响报告表》,于 2015 年 9 月 21 日取得原芜湖市环境保护局批复(批准文号为环内审[2015]256 号),并于 2016 年 7 月 7 日通过原芜湖市环境保护局的验收(环验[2016]123 号)。

为适应市场发展的需求,同时提升公司的市场竞争力,企业拟投资 1501.581 万元利用企业自有厂房空置区域建设年产 120 万套汽车方向盘生产项目。

芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司委托合肥金皓环境工程有限公司于 2023 年 8 月编制了《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目环境影响报告表》,并于 2023 年 9 月 5 日获取项目批复(芜环行审(2023)191 号)。

根据《建设项目环境管理条例》中华人民共和国国务院令第 682 号(2017 年 7 月 16 日)、国家环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017]4 号)的有关规定,《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》生态环境部公告 2018 年第 9 号等文件精神,受芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司委托(委托书详见附件),芜湖同行检验检测服务有限公司(以下简称“我公司”)承担对芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司“芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目”竣工环境保护设施验收工作。我公司于 2025 年 03 月 01 日组织有关技术人员对该项目环保设施的建设、调试效果、工程建设对环境的影响、环境保护管理等相关内容进行现场踏勘,并收集相关资料,在此基础上编制验收监测方案。经现场踏勘,本次验收为**阶段性验收**。我公司组织有关监测技术人员于 2025 年 03 月 10 日~03 月 11 日对本项目环保设施验收监测中废气、废水、噪声排放情况、环保设施运

行效果、环境管理等内容进行验收调查和监测，根据现场监测数据以及环保检查情况，调查分析结果及相关资料，依据相关规范编制了《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》。

2.2、工程建设内容：

2.2.1 产品方案及生产规模

本项目主要从事汽车方向盘的生产，项目主要产品方案及生产规模见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案及生产规模一览表

序号	产品名称	单位	环评阶段产能	实际建设产能	备注
1	汽车方向盘	万套/年	120	40	阶段性验收

备注：单个汽车方向盘的发泡件重量约为 0.5kg，表面积约为 0.146m²。

2.2.2 建设主体、辅助及公用工程

本项目实际建设情况与环评对比情况详见表 2-2。

表 2-2 本项目建设内容一览表

年产 120 万套汽车方向盘生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

工程类别	工程名称		项目工程内容（环评阶段）	本次验收阶段实际建设情况	备注
主体工程	生产车间	方向盘生产区	本项目利用现有生产车间内部西南侧空置区域建设方向盘生产线（3 条线，18 工位），占地面积约 2000m ² ，布置发泡机、六轴机器人、加工工装等设备。	与环评基本一致；利用现有生产车间内部西南侧空置区域阶段性建设方向盘生产线（1 条线，6 工位），占地面积约 2000m ² ，布置 1 条发泡生产线、六轴机器人、加工工装等设备。	依托现有厂房，建设 1 条生产线
辅助工程	综合楼		本项目新增人员办公依托现有综合楼，建筑面积约 3000m ² ，2F，位于生产车间东侧，主要用于员工办公。	与环评一致	依托现有
	食堂		本项目新增员工就餐依托厂区现有食堂，位于综合楼一层，主要用于人员就餐。	与环评一致	依托现有
储运工程	原料仓库		本项目一般原料厂区内贮存依托现有原材料仓库。	与环评一致	依托现有
	成品仓库		本项目产品厂区内贮存依托现有成品仓库。	与环评一致	依托现有
	化学品仓库		在生产车间内南侧新建 2 间化学品仓库（均为丙类仓库），其中一间建筑面积约 30m ² ，用于存储色浆、多元醇组合料和异氰酸酯等化学品；另一间建筑面积约 10m ² ，用于存储水性脱模剂和水性模内漆等化学品。	与环评一致；项目建设 2 间化学品仓库（均为丙类仓库），其中一间建筑面积约 30m ² ，用于存储色浆、多元醇组合料和异氰酸酯等化学品；另一间建筑面积约 10m ² ，用于存储水性脱模剂和水性模内漆等化学品。	/
公用工程	给水系统		依托现有给水系统，新增用水量 3420t/a。	与环评一致	依托现有
	消防水池		依托现有消防水池	与环评一致	依托现有
	排水系统		厂区实行雨污分流制，雨水收集后排入市政雨水管网，最终进入扁担河；新增生活污水依托厂区现有隔油池、化粪池处理后纳管，进入城东污水处理厂处理达标后排入青弋江，排水量为 2244t/a。	与环评一致	依托现有
环保工程	废水处理措施		新增生活污水依托厂区现有隔油池、化粪池预处理后纳管，	与环评一致；本项目新增职工生	依托现有

年产 120 万套汽车方向盘生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

工程类别	工程名称		项目工程内容（环评阶段）	本次验收阶段实际建设情况	备注
			排入城东污水处理厂处理。	生活污水收集后经厂区隔油池、化粪池预处理后纳管，排入城东污水处理厂处理。	
废气处理措施	食堂油烟		本项目新增员工就餐依托现有食堂，油烟净化装置依托现有，采用静电式油烟净化器处理，尾气引至楼顶排放。	与环评一致	依托现有
	脱模剂废气	发泡废气	本项目设置 3 条发泡线，每条生产线对应的 6 个发泡工位设置在一个独立的密闭隔间内（尺寸 13.5×6×4m），密闭隔间内喷水性脱膜剂、水性模内漆及发泡工序产生的有机废气经密闭隔间换气收集后共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（车间高度 12m）。	与环评基本一致；方向盘生产区位于单独的密闭隔间内，项目阶段性建设 1 条发泡线，对应 6 个发泡工位，发泡工位喷水性脱膜剂、水性模内漆及发泡工序产生的有机废气经发泡工位顶吸式集气罩+密闭隔间换气收集后共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。	/
	模内漆废气				
	配料间废气		配料间密闭，设置感应门，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡区废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致；配料间密闭，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡区废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。	/
	危废库废气		危废库密闭，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡间废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致；危废库密闭，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡间废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。。	/
	噪声防治措施	新增生产设备采取厂房隔声、设备减振等降噪措施		与环评一致	/
固废	一般工业固	本项目新增的废包装材料、边角料等一般工业 固废厂区内		与环评一致	依托现有

年产 120 万套汽车方向盘生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

工程类别	工程名称		项目工程内容（环评阶段）	本次验收阶段实际建设情况	备注
	处置措施	废	暂存依托厂区现有一般固废暂存间，定期外售综合利用。		
		危险废物	新建 1 座危废暂存间，位于生产车间西侧，建筑面积约 30m ² ，本项目产生的危险废物经危废暂存间暂存后，定期委托有资质单位处理处置。	与环评一致；项目建设 1 座危废暂存间，位于生产车间外西南侧，建筑面积约 30m ² ，本项目产生的危险废物经危废暂存间暂存后，定期委托有资质单位处理处置。	/
		生活垃圾	生活垃圾收集后交由地方环卫部门统一清运。	与环评一致	依托现有
	地下水、土壤防护措施		新增的化学品库、危废暂存间及事故应急池为重点防渗区，地面进行重点防渗。	与环评一致；项目化学品库、危废暂存间及事故应急池为重点防渗区，地面进行重点防渗。	/
	风险防护措施		①化学品仓库地面采用防腐防渗硬化处理，仓库内部四周设置导流沟及集液槽，及时收集泄漏的物料。 ②在厂区东南角设置事故应急池，有效容积不小于 120m ³ ，内壁防腐防渗，设置一处人工手动切断阀门。 ③化学品仓库：仓库视频监控，定期巡查物品包装情况，保持阴凉、通风。 ④编制的突发环境事件应急预案，报鸠江区生态环境分局备案，并与园区及园区企业建立应急联动。	与环评一致；①化学品仓库地面采用防腐防渗硬化处理，仓库内部四周设置导流沟及集液槽，及时收集泄漏的物料。②在厂区东南角设置事故应急池，有效容积不小于 120m ³ ，内壁防腐防渗，设置一处人工手动切断阀门。③化学品仓库：仓库视频监控，定期巡查物品包装情况，保持阴凉、通风。④企业编制了《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2024 年 07 月 04 日取得生态环境主管部门备案通过，备案编号：340207-2024-015-L。	/

2.2.3 项目主要设备

项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备与环评报告中对比一览表

序号	设备名称	单位	规格型号	环评中数量	实际建设数量	备注
1	发泡生产线	条	LT-HP2G-6QT-FXP	3	1	方向盘发泡成型设备，每条生产线配置 6 个发泡工位
2	方向盘模具	套	/	18	3	方向盘发泡成型用模具
3	模温机	台	WX-20	9	3	为发泡机模具供热，每台模温机为 2 个发泡工位供热
4	六轴机器人	台	GP50	9	3	喷水性脱模剂、模内漆用机器人，2 台工位配置 1 个
5	裁剪缝纫设备	台	/	4	1	缝制方向盘外层包覆材料使用
6	方向盘手工装配线	条	/	3	1	方向盘手工装配
7	空压机	台	BLT-40A	1	1	为设备提供空气动力
8	风机	台	处理规模 21500m ³ /h	1	1	废气处理设施配置风机
9	烘干箱	台	/	/	1	电加热，部分产品加热烘干去异味

2.2.4 生产组织及劳动定员

劳动定员：本项目新增劳动定员 30 人。

工作制度：年工作 300 天，两班制，每班 8 小时工作制。厂区设置食堂，不提供住宿。

2.3、原辅材料消耗及水平衡：

2.3.1 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料消耗见表 2-4，主要物料主要成分见表 2-5。。

表 2-4 本项目主要原辅材料用量一览表

序号	名称	单位	环评中使用量	实际使用量	备注
1	方向盘骨架	t/a	700	210	外购，箱装
2	色浆	t/a	18	5.4	桶装，250kg/桶，外购
3	水性脱模剂	t/a	18	5.4	瓶装，17kg/桶，外购
4	水性模内漆	t/a	5.1	1.5	瓶装，17kg/桶，外购
5	多元醇组料（A 料）	t/a	400	120	桶装，1t/桶，外购
6	异氰酸酯（MDI, B 料）	t/a	200	60	桶装，250kg/桶，外购
7	超细纤维合成革	t/a	135	40	卷装，外购
8	皮革	t/a	135	40	卷装，外购

9	装饰件、按键	万套/a	120	36	箱装，外购
10	活性炭	t/a	/	2	蜂窝活性炭

表 2-5 主要化学品主要成分一览表

序号	化学物质名称	CAS 号	含量% (质量百分数)
色浆			
1	色粉	/	15~20
2	多元醇组合料	/	75~90
水性脱模剂			
1	石蜡和硅氧烷	/	5~15
2	石油精	/	1~5
3	水	7732-18-5	80~90
水性模内漆			
1	纯水	/	40
2	PU 树脂	/	45-50
3	色粉	/	10-15
多元醇组合料			
1	1,2-乙二醇	107-21-1	1~<10
2	2, 2'-氧基二 (N, N-二甲基乙胺)	3033-62-3	0.1~<1
3	聚醚多元醇	/	剩余
异氰酸酯			
1	二苯基甲烷-4, 4'-二异氰酸酯	101-68-8	10~<70

根据企业提供资料,本项目使用水性脱模剂和水性模内漆中 VOC 含量如下(MSDS 和 VOC 检测报告详见附件) :

水性脱模剂: 带有轻微气味的白色液体, pH: 8~11, 沸点约 100°C, 相对密度 (25°C) : 0.94g/cm³, 能与水混溶, 粘度 (mPa•s, 25°C) : 3±1mPa.s。根据企业提供的 MSDS, 本项目所用水性脱模剂主要由 5-15%的石蜡和硅氧烷、1~5%石油精及 80-90%的水组成。根据建设单位提供的水性脱模剂 VOCs 含量检测报告, 其中 VOCs 含量为 58g/L。

水性模内漆: 本项目所用水性模内漆为无味的黑色液体, 密度 1.01g/cm³, 沸点: 100°C, 主要成分为纯水 40%、PU 树脂 40-50%、色粉 10-15%, 非易燃品。根据建设单位提供的水性

模内漆 VOCs 含量检测报告，其中 VOCs 含量为 130g/L，满足《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）表 1 水性涂料中 VOC 含量的限量值要求中的“机械设备涂料—工程机械和农业机械涂料（含零部件涂料）”之底漆≤300g/L 的限量值要求，也满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）表 1 水性涂料中 VOC 含量的基本要求中的“工业设备涂料—工程机械和农业机械涂料（含零部件涂料）”之底漆≤250g/L 的限量值要求，为低挥发性水性涂料。

2.3.2 水源及水平衡

本项目新增用水主要为冷水机用水、发泡用水及职工生活用水，产生的废水为职工生活污水，新增生活污水依托厂区现有隔油池、化粪池预处理后纳管，进入芜湖城东污水处理厂处理达标后排入青山河后进入青弋江。本项目水平衡图见图 2-1。

①循环冷却用水

项目设置一台工业冷水机用于发泡模具加热制冷，循环水量为 8.0t/h。循环冷却系统中水因蒸发等原因每天会损耗一些，故需定期进行补充。根据企业提供资料，冷水机补充水量为 2.56t/d，年补充水量为 768t/a。

②发泡用水

根据企业提供的资料，本项目发泡用水量约占多元醇组合料使用量的 3%。项目多元醇组合料使用量为 120t/a，则发泡用水量为 3.6t/a（0.012t/d）。

③职工生活用水

本项目新增劳动定员 30 人，厂区内设置食堂，年生产 300 天，本项目生活用水量为 990t/a（3.3t/d），生活污水产生量约为 841.5t/a（2.805t/d）。项目职工生活污水收集后依托厂区现有隔油池、化粪池预处理后纳管，排入城东污水处理厂处理。

项目用、排水量详见下图 2-1。

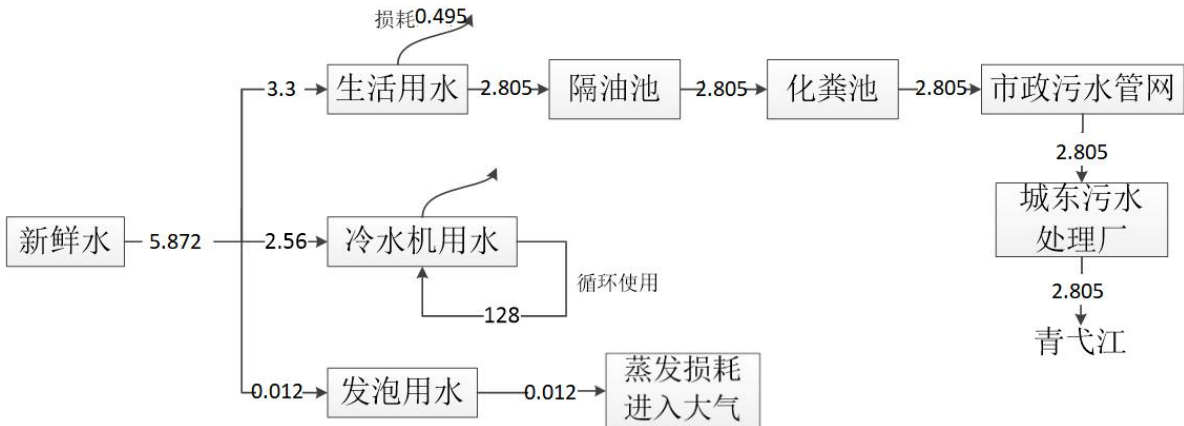


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/d)

2.4、主要工艺流程及产物环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

本项目主要从事汽车方向盘的生产, 具体生产工艺流程及产污节点详见图 2-2。

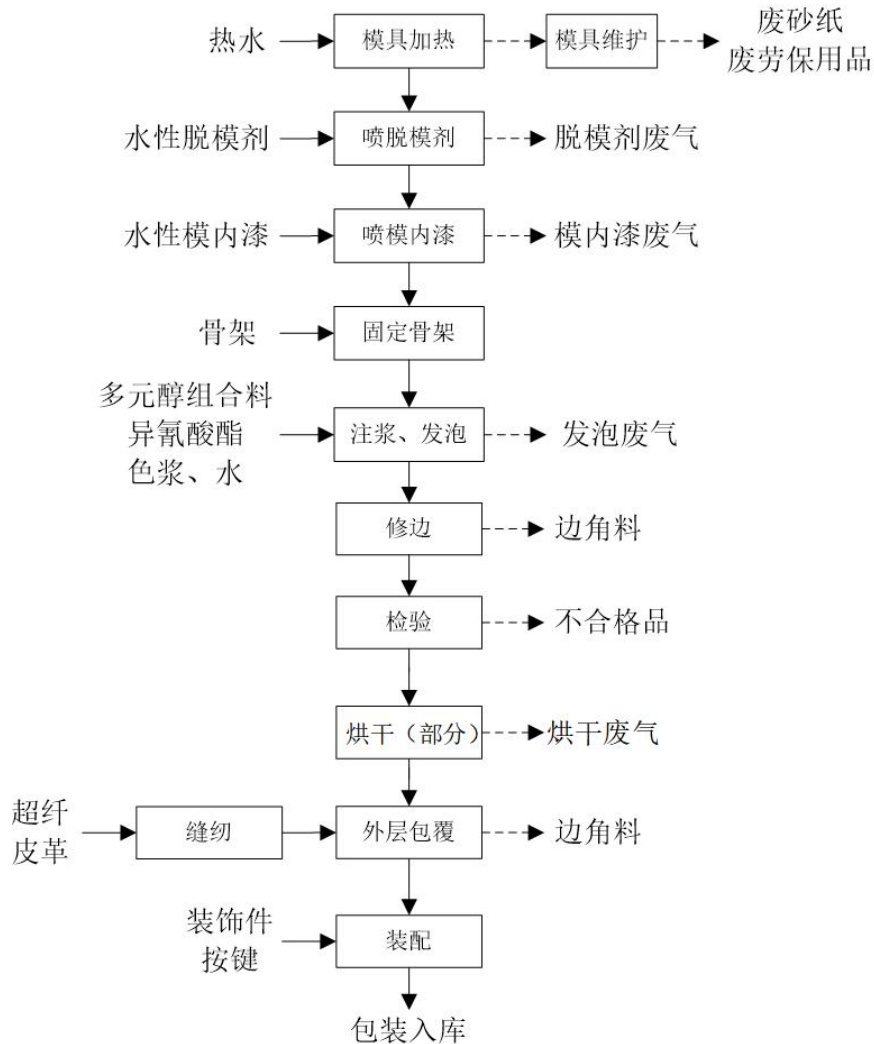


图 2-2 汽车方向盘生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简述:

①模具加热: 采用电加热以水为加热介质的方式对发泡模具加热, 热水由模温机供应, 模温机采用循环热水形式保持模具内温度为 50-70℃, 模温机内的水循环使用不外排, 定期补充新鲜水。模具使用后需定期进行维护, 维护时首先利用抹布将其表面擦拭干净, 然后利用砂纸对表面粗糙的部位进行打磨, 使其表面光滑。模具维护过程中产生废劳保用品及废砂纸。

②喷脱模剂: 打开发泡机, 机器人以较低的流量、较小的宽幅和较好的雾化将脱模剂喷涂在方向盘模具的模腔内。喷脱模剂的目的是使发泡后的方向盘工件方便从模具上脱离, 该工序

产生喷脱模剂内的挥发性有机物挥发产生废气；

③喷模内漆：模内漆喷涂也是机器人通过自带小喷壶的喷枪以适当的流量和雾化喷涂到模腔内。模内漆的作用是给为使方向盘表面上漆使方向盘有良好耐磨性和柔韧性，该工序模内漆中的挥发性有机物挥发产生有机废气。

④固定骨架：机器人将金属骨架固定在模具内。

④注浆、发泡：将固定骨架之后的发泡设备进行闭合，闭合后利用发泡机自带的供料系统进行注浆、发泡。

外购的原料多元醇组合料、MDI 及色浆通过抽吸泵分别输送到发泡机后边的 A 料罐（多元醇组合料）、B 料罐（MDI）和 C 料罐（色浆），A、B、C 罐均采用密闭操作。注浆时首先将发泡机 A 料罐（多元醇组合料、色浆）和 B 料罐（MDI）内原料通过自带的电加热设备加热到 30-40℃，然后 3 个料罐内的原料分别通过计量泵直接从原料桶打入发泡工位，色浆在进料管中与多元醇组合料、MDI 混合均匀，同时按比例注入自来水进行发泡反应，反应在常压条件下进行。

项目采用一步法生产工艺，多元醇组合料、MDI、色浆及自来水一次性加入发泡机，在短时间内完成反应。发泡时多元醇组合料和 MDI 接触后会发生凝胶反应、发泡反应和交联反应。凝胶反应是一个异氰酸酯的过量反应，多元醇组合料和异氰酸酯的反应属于凝胶反应，反应产生聚氨酯甲酸酯，聚氨酯甲酸酯是泡沫塑料的主要成分；发泡反应和交联反应时原料中过量的异氰酸酯将进一步与水发生反应，生成取代脲和二氧化碳，另外异氰酸酯与聚氨酯甲酸酯进一步发生交联反应，最后形成高分子量和具有一定交联度的泡沫体，整个反应过程中 MDI 反应完全。发泡过程中，异氰酸酯与多元醇组合料发生凝胶、发泡反应会产生大量的二氧化碳气体，该气体大部分外逸，仅少量被海绵吸收。二氧化碳气体外逸时，会带出极少量的 MDI 和多元醇组合料，形成发泡废气。

发泡设备使用后需定期进行维护，维护时主要是使用抹布对其表面沾染的发泡物料进行擦拭，保证其表面的清洁度，擦拭过重产生废劳保用品。

⑤修边：方向盘成型后，模具打开取出方向盘半成品件，人工对方向盘半成品进行削毛边，毛边为边角料，人工削毛边过程中无粉尘产生；

⑥检验：对修边后的发泡件进行人工检验，检测合格品进行后续装配工序，产生的不合格品作为一般工业外售综合利用。

⑦烘干：部分产品为满足客户发货时效性要求，检验合格后进入烘干箱进行电加热烘干去

异味，此过程会产生极少量的有机废气（以非甲烷总烃计）。

⑧缝纫、外层包覆：利用缝纫机将外购的超纤或皮革缝制成方向盘的外包装，并包覆在方向盘上，缝纫及外层包覆过程中产生边角料。

⑨装配：将外购的装饰件和按键装配在方向盘上。

⑩包装入库：检测合格的产品人工包装，装入纸箱，转入仓库。

2.5、现有项目存在环境问题及整改措施

企业现有项目主要存在的环境问题及整改措施如下表 2-6。

表 2-6 现有项目存在主要环境问题整改及落实情况一览表

序号	原有工程存在问题	整改措施		整改情况
		环评中建议采取措施	实际整改措施	
1	车间外南侧存在一般工业固废堆积	加强固废管理，及时将一般工业固废转移至一般固废仓库，固废分类存放	已落实；企业加强固废管理，及时将一般工业固废转移至一般固废仓库，固废分类存放	完成
2	一般工业固废仓库未设置标识牌	规范设置一般工业固废标识牌	已落实；企业规范设置一般工业固废标识牌	完成

2.6、项目变动情况

本项目实际建设过程中与环评基本一致，本项目实际建设在性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施方面对照情况详见下表 2-7 和表 2-8。

表 2-7 项目实际建设情况与环评变动情况一览表

类别	环评内容	实际情况	情况说明	是否属于重大变更
性质	扩建	扩建	与环评一致	否
规模	汽车方向盘 120 万套/年	汽车方向盘 40 万套/年	阶段性竣工验收	否
地点	芜湖市鸠江经济开发区富强路 57 号	芜湖市鸠江经济开发区富强路 57 号	与环评一致	否
生产工艺	模具加热-喷脱模剂-喷模内漆-固定骨架-注浆、发泡-修边-检验-缝纫、外层包覆-装配-包装入库	模具加热-喷脱模剂-喷模内漆-固定骨架-注浆、发泡-修边-检验-烘干-缝纫、外层包覆-装配-包装入库	与环评基本一致；部分产品进行电加热烘干去异味	否
环境保护措施	脱模剂废气、模内漆废气和发泡废气经密闭隔间换气收集后共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致；脱模剂废气、模内漆废气和发泡废气经发泡工位顶吸式集气罩+密闭隔间换气收集后共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。	与环评一致	否

配料间废气：配料间密闭，设置感应门，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡区废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放。	配料间密闭，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡区废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。	与环评一致	否
危废库废气：危废库密闭，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡间废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放。	危废库废气：危废库密闭，采用整体换气方式收集废气，收集后的废气与发泡间废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。	与环评一致	否
/	烘干废气：部分产品为满足客户发货时效性要求，检验合格后进入烘干箱进行电加热烘干去异味，此过程会产生极少量的有机废气（以非甲烷总烃计），烘干间密闭以整体换风形式收集烘干废气。烘干废气收集后与发泡废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。	部分产品为满足客户发货时效性要求，检验合格后进入烘干箱进行电加热烘干去异味，此过程会产生极少量的有机废气（以非甲烷总烃计）	否
新增生活污水依托厂区现有隔油池、化粪池预处理后纳管，排入城东污水处理厂处理。	本项目职工生活污水收集后经厂区隔油池、化粪池预处理后纳管，排入城东污水处理厂处理。	与环评一致	否

表 2-8 项目重大变动情况分析一览表

重大变动情况		企业变化情况	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及	否
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	不涉及	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物臭氧不达标，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及	否

生产 工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；(3)废水第一类污染物排放量增加的；(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本次验收阶段增加烘干工序（部分产品），未导致新增排放污染物种类、未导致废水第一类污染物增加、未导致其他污染物排放量增加 10%及以上（本项目位于环境质量达标区）。	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及	否
环境 保护 措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及	否
	9.新增废水直接排放口；废由间接放改为直接放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	不涉及	否
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	否
	13.事废水暂存能力或拦设施变化，致环境风险防范能力弱化或降低的。	未变化；企业在厂区东南角建设 1 座 120m ³ 事故应急池；企业编制了《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2024 年 07 月 04 日取得生态环境主管部门备案通过，备案编号： 340207-2024-015-L。	否
<p>综上所述，根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）中的规定和要求，本项目实际建设在性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施方面未发生重大变动。根据生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）中的规定和要求，本项目实际建设在性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施方面未发生重大变动，可纳入本次阶段性竣工验收范围。</p>			

表三

3.主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1 废水

本项目外排废水为员工生活污水。废水治理措施及排放情况详见下表 3-1。

表 3-1 本项目各生产废水处理情况一览表

序号	废水类别	废水处理设施	排放去向
1	生活污水	隔油池、化粪池（依托现有）	接管芜湖市城东污水处理厂，最终进入青弋江

3.2 废气

本项目产生的废气主要有发泡间废气（多元醇组合料和异氰酸酯配料过程产生的配料废气、喷脱模剂产生的脱模剂废气、喷水性模内漆产生的模内漆废气及发泡工序产生的发泡废气）、烘干废气、危废库废气及食堂油烟，其中喷水性脱模剂工序、喷水性模内漆工序及发泡工序均在同一工位进行，发泡区设置在单独隔间内，各工序产生的废气采用密闭隔间换气收集后采用一套废气收集系统进行收集处理。

①喷脱模剂废气

本项目为使发泡后的方向盘工件方便从模具上取下，发泡前机器人将脱模剂喷涂在模具表面。脱模剂在使用过程中以雾状喷洒在模具表面，发泡操作温度控制在 50℃左右，脱模剂在此过程会产生一定量的有机废气，以非甲烷总烃计。本项目发泡生产线设置在单独隔间内（方向盘生产区位于单独的密闭隔间内），采用集气罩（发泡工位上方）+密闭隔间换气收集后采用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

②喷模内漆废气

本项目为使方向盘表面上漆使方向盘表面有良好耐磨性和柔韧性，在模具表面喷涂水性脱模剂之后再喷涂一层水性模内漆，水性漆内的挥发性有机物在喷涂及后续发泡过程中挥发产生有机废气，以非甲烷总烃计。水性模内漆废气与脱模剂废气均在发泡区产生，废气经密闭隔间（方向盘生产区位于单独的密闭隔间内），采用集气罩（发泡工位上方）+密闭隔间换气收集后共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒(DA001)排放。

③发泡废气

项目发泡过程中多元醇组合料、MDI 及色浆中的挥发性有机物产生挥发性有机物，其主要污染因子为非甲烷总烃和 MDI。本项目发泡废气采用集气罩（发泡工位上方）+密闭隔间换气后与脱模剂废气、水性模内漆废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

④配料间废气

本项目多元醇组合料和异氰酸酯均采用桶装原料，使用时将其由化学品仓库搬运至配料间，然后利用物料泵将其输送至发泡生产线配备的密闭物料罐，使用完之后再更换下一桶。在更换物料桶时需打开其密封盖，此时桶内的挥发性有机物挥发产生有机废气。项目配料为密闭隔间，以整体换风形式收集配料间废气。配料间废气收集后与发泡废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

⑤烘干废气

本项目部分产品为满足客户发货时效性要求，检验合格后进入烘干箱进行电加热烘干去异味，此过程会产生极少量的有机废气（以非甲烷总烃计）。烘干间密闭以整体换风形式收集烘干废气后与发泡废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

⑥危废库废气

本项目建设一座危废暂存间，主要用于废化学品包装桶、废活性炭及废劳保用品等危废的暂存，沾染在危废中的挥发性有机物在暂存过程中挥发产生少量有机废气。危废库废气收集后与发泡间废气共用 1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

⑥食堂油烟

本项目新增员工就餐依托现有食堂。食堂油烟依托现有油烟净化设施处理后通过烟道至楼顶排放。

表 3-2 项目废气产生收集治理措施一览表

序号	产生工序	污染因子	收集措施	治理措施	活性炭填装量 (t)	设计风量 (m³/h)	排放口编号
1	脱模废气、喷模内漆废气、发泡配料间废气、烘干废气和危废库废气	非甲烷总烃	采用集气罩（发泡工位上方）+密闭隔间换气	1 套干式过滤器+两级活性炭吸附装置+15 米高排气筒	0.5	25000	DA001
2	食堂	油烟	集气罩	静电式油烟净化器	/	10000	/

注：根据企业提供资料，本项目二级活性炭吸附装置活性炭每 3 个月更换一次，本次验收阶段所使用蜂窝状活性炭碘值大于 650mg/g（碘值检测报告详见附件 12）。



发泡工位集气罩+密闭隔间



干式过滤器+二级活性炭吸附装置



15 米高排气筒 DA001



烘干箱

3.3. 噪声

根据项目生产的实际情况噪声主要来自来自方向盘发泡机组、裁剪缝纫设备等生产设备以及排风净化等环保辅助设备运行时产生的噪声。企业通过选用低噪声设备，合理布局噪声源通过建筑物隔声等措施来降低噪声对外环境的影响。

3.4 固（液）体废物

本项目产生的固废主要为废包装材料、边角料、不合格品、废砂纸、废化学品包装桶、

废劳保用品、废过滤棉、废活性炭及生活垃圾。

①废包装材料

项目一般原辅料拆除包装后及成品包装过程会产生废包装材料，废包装材料产生量约为 0.6t/a。废包装材料为一般工业固体废物，经收集后外售芜湖登盈再生资源有限公司综合利用。

②边角料

项目修边、缝纫工序会产生边角料，边角料产生量约为 2t/a。边角料为一般工业固体废物，经收集后外售芜湖登盈再生资源有限公司综合利用。

③不合格品

项目产品检验过程中产生不合格品，不合格品产生量约为 2t/a。不合格品为一般工业固体废物，经收集后外售芜湖登盈再生资源有限公司综合利用。

④废砂纸

本项目发泡用的模具需人工利用砂纸定期对其表面进行打磨检修，使其光滑以满足生产的需求，磨具检修过程产生废砂纸，产生量约为 0.002t/a。废砂纸为一般工业固废，由于其产生量少且不再具备回收利用价值，该部分废砂纸收集后混入生活垃圾，由地方环卫部门定期清运。

⑤废化学品包装桶

本项目水性膜内漆、水性脱模剂、色浆及异氰酸酯均采用桶装包装，原料使用后产生废空桶，产生量为 1.8t/a。对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，废化学品包装桶属于其中“HW49 其他废物”，废物代码为 900-041-49。废化学品包装桶经厂区危废暂存间暂存后定期委托安徽嘉瑞环保科技有限公司处理。

⑥废劳保用品

本项目生产运营中工人劳保用品有抹布、手套，对模具进行擦拭及废包装桶进行转运、收集等操作，因此日常生产中产生废劳保用品，产生量约为 0.4t/a。对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，废劳保用品属于其中“HW49 其他废物”，废物代码为 900-041-49。废劳保用品经厂区危废暂存间暂存后定期委托安徽嘉瑞环保科技有限公司处理。

⑦废过滤棉

本项目采用过滤棉对废气进行预处理，去除废气中的水分及黏性物质，过滤棉拦截污染物饱和后需定期更换，产生量约 0.05t/a。对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，废过滤棉属于其中“HW49 其他废物”，废物代码为 900-041-49。废过滤棉经厂区危废暂存间暂存

后定期委托安徽嘉瑞环保科技有限公司处理。

⑧废活性炭

本项目有机废气采用两级活性炭吸附处理，活性炭吸附饱和后需更换。根据企业反馈资料，项目二级活性炭吸附装置每 3 个月更换 1 次活性炭，废活性炭总产生量约为 2t/a（。对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，废活性炭属于其中“HW49 其他废物”，废物代码为 900-039-49。废活性炭经厂区危废暂存间暂存后定期委托安徽嘉瑞环保科技有限公司处理。

⑨生活垃圾

本项目新增劳动定员 30 人，则生活垃圾产生量 4.5t/a。生活垃圾收集后委托环卫部门统一处理。

本项目固废产排情况详见表 3-3。

表 3-3 项目固体废物类别及处置方式一览表

序号	固废名称	废物类别	废物类别	废物代码	年产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向
1	废包装材料	一般固废	S17	900-005-S17	0.6	一般固废间	外售芜湖登盈再生资源有限公司综合处置
2	边角料	一般固废	S17	900-003-S17	2	一般固废间	
3	不合格品	一般固废	S17	900-003-S17	2	一般固废间	
4	废化学品包装桶	危险废物	HW49	900-041-49	1.8	危废暂存间	交由安徽嘉瑞环保科技有限公司处置
5	废劳保用品	危险废物	HW49	900-041-49	0.4	危废暂存间	
6	废过滤棉	危险废物	HW49	900-041-49	0.05	危废暂存间	
7	废活性炭	危险废物	HW49	900-039-49	2	危废暂存间	
8	废砂纸	一般固废	/	/	0.002	垃圾桶	
9	生活垃圾	/	/	/	4.5	垃圾桶	交由环卫部门处置

3.5 其他环保设施

3.5.1 环境风险防范设施和应急措施的落实情况

1、厂区实施分区防渗，项目化学品仓库、发泡间、危废暂存间和应急事故池区域已进行重点防渗；一般固废暂存库和生产车间除重点防渗区外的其他区域进行一般防渗，除此之外的区域为简单防渗区；

2、芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司编制并发布了《芜湖金安世腾汽车安全系统有限

公司突发环境事件应急预案》，2024 年 07 月 04 日通过了生态环境主管部门备案，备案编号：340207-2024-015-L。

3.5.2 环境管理

在现场监测的同时对该公司环境管理情况进行了检查，检查结果见 3-4。

表 3-4 环境管理内容

序号	环境管理内容	执行情况
1	“三同时”执行情况	环保治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用
2	公司环境管理体系、制度、机构建设情况	企业编制环境管理制度，设置 EHS 部门，并配备 1 名专职环保管理人员。
3	污染处理设施管理及运行情况	废水和废气治理设施运行正常
4	排污口规范化整治情况	废水和废气排污口、固废暂存间均按要求规范设置
5	绿化情况	依托现有

3.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

3.6.1 环保设施投资

建设项目环保投资包括废气、噪声及固废污染治理措施等投资。环保投资为 64 万元，占总投资（1200 万元）的 5.33%，各单项工程投资情况详见下表 3-5。

表 3-5 项目污染防治措施环保投资一览表

类别	治理对象	环评阶段		本次阶段性验收	
		治理方案	投资额	治理方案	投资额
废气防治措施	脱模剂废气	单独隔间密闭收集+干式过滤器+两级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	20.0	单独隔间密闭收集+干式过滤器+两级活性炭吸附装置+15m 高排气筒	18
	发泡废气				
废水防治措施	生活污水	依托厂区现有隔油池、化粪池预处理后纳管。	0.0	依托厂区现有隔油池、化粪池预处理后纳管。	0.0
噪声防治措施	产噪设备	设备基础安装减振垫，厂房隔声等。	2.0	设备基础安装减振垫，厂房隔声等。	3.0
固体废物防治措施	废包装材料	收集后依托厂区现有一般固废暂存库暂存，外售综合利用。	15.0	收集后依托厂区现有一般固废暂存库暂存，外售综合利用。	15.0
	边角料				
	不合格品				
	废化学品包装桶	新建危废暂存间，危废收集经危废暂存间暂存后，定期委托有资质单		项目建设 1 座危废暂存间，位于生产车间外西南侧，建筑面积约 30m ² ，	
	废劳保用品				

	废过滤棉	位处理处置。		危废收集经危废暂存间暂存后，定期委托有资质单位处理处置。	
	废活性炭				
土壤、地下水防治措施	新增的化学品仓库、发泡区、危废暂存间及事故应急池进行重点防渗，其他防渗措施依托现有已建的防渗控制措施。		9.0	项目化学品仓库、发泡间、危废暂存间和应急事故池区域已进行重点防渗；一般固废暂存库和生产车间除重点防渗区外的其他区域进行一般防渗，除此之外的区域为简单防渗区。	10
环境风险防范措施	新建事故应急池；编制突发环境事件应急预案；车间配置相应的消防器材。		14.0	在厂区东南角设置 1 座 120m ³ 事故应急池；编制突发环境事件应急预案；车间配置相应的消防器材。	18
合计	/		60.0	/	64

3.6.2 环评批复落实情况

验收监测期间，对芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目环评批复落实情况进行了检查，详见下表 3-6。

表 3-6 主要环评批复落实情况

序号	环境影响报告表批复要求	落实情况
1	（一）加强大气污染防治。切实落实大气污染防治环境管控要求。发泡间和危废库产生的废气采用密闭隔间换气收集+干式过滤器+两级活性炭吸附处理。废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 及表 9 污染源大气排放限值，厂房外非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)管控要求。	已落实；企业落实大气污染防治环境管控要求。发泡间和危废库产生的废气采用密闭隔间换气收集+干式过滤器+两级活性炭吸附处理。废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 及表 9 污染源大气排放限值，厂房外非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相关管控要求。
2	（二）加强水污染防治。落实雨污分流制度。生产废水均循环使用不外排；生活污水经隔油池+化粪池有效处理。废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，并满足污水纳管协议要求，通过污水管网纳入区域污水处理厂集中处理。	已落实；项目厂区实行雨污分流制度。生产废水均循环使用不外排；生活污水经隔油池+化粪池有效处理。废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，并满足污水纳管协议要求，通过污水管网纳入区域污水处理厂集中处理。
3	（三）加强噪声污染防治。项目主要噪声源为生产设备运行产生的噪声，选用低噪设备，并针对性地分别采取隔声、消声、减振和强化生产管理等措施降低噪声。运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。	已落实；企业加强噪声污染防治。项目主要噪声源为生产设备运行产生的噪声，企业通过选用低噪设备，并针对性地分别采取隔声、消声、减振和强化生产管理等措施降低噪声。厂界环境噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，厂界环境噪声达标排放。

4	<p>(四) 加强固废污染防治。一般工业固废应分类收集, 落实回收利用途径, 一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。废活性炭、废包装桶、废过滤棉、废劳保用品等危险废物须分类收集、规范贮存, 委托有相应资质的单位按照国家有关规定妥善处置; 危险废物贮存设施须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)有关规定。生活垃圾应统一收集交环卫部门及时清运, 杜绝产生二次污染。</p>	<p>已落实; 企业加强固废污染防治。生活垃圾统一收集后交环卫部门及时清运。一般工业固废废包装材料、不合格品、边角料分类收集, 外售综合利用; 废活性炭、废包装桶、废过滤棉、废劳保用品等危险废物分类收集, 暂存厂区危废仓库, 委托有相应资质的单位按照国家有关规定妥善处置。一般固废满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中有关要求; 危险废物贮存设施符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)有关规定。</p>
5	<p>(五) 加强生态环境保护管理要求。严格落实生态环境保护和环保设施安全生产主体责任, 建立健全各项环保管理责任制度, 加强环境保护管理机构和人员配备, 明确人员责任, 依法落实环境管理要求。严格依法依规设计、建设和运行管理环保设施, 确保环保设施安全稳定有效运行。落实环境风险管控要求, 按规定制定突发环境事件应急预案, 配备应急设备及物资, 做好环境风险应急预防和应对。采取分区防渗等措施, 防止污染地下水和土壤。各类排放口须规范化设置, 按规定开展自行监测。</p>	<p>已落实; 企业建立环保规章制度和岗位责任制, 配备 1 名专职环保管理人员, 加强厂区环境管理, 确保各类环保设施稳定正常运行, 各类排放口均规范化设置; 企业加强环境风险防控, 落实环境风险管控要求, 芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司编制并发布了《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司突发环境事件应急预案》, 2024 年 07 月 04 日通过了生态环境主管部门备案, 备案编号: 340207-2024-015-L。项目厂区采取分区防渗等措施, 防止污染地下水和土壤。各类排放口均规范化设置, 按规定开展自行监测。</p>
6	<p>三、项目环境影响评价文件经批准后, 项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变动的, 依法重新履行相关审批手续。自批准之日起满 5 年方开工建设的, 应当报我局重新审核。</p>	<p>已落实; 项目未发生重大变动。</p>
7	<p>四、你公司作为建设项目环评信息公开的主体, 在施工和运营过程中, 应建立畅通的公众参与平台和渠道, 及时解决公众担忧的环境问题, 满足公众合理的环境诉求。</p>	<p>已落实</p>
8	<p>五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。在启动生产设施或发生实际排污之前, 须按规定申请取得排污许可证或填报排污登记表。项目建成后, 按规定程序开展项目竣工环境保护设施验收。</p>	<p>已落实; 项目实施过程中严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度; 企业已于 2024 年 08 月 06 日在全国排污许可证管理信息平台上变更排污登记(登记编号: 9134020779643572X8002Y, 有效期 2024 年 08 月 06 日至 2029 年 08 月 05 日); 企业正在落实项目竣工环境保护设施验收工作。</p>
9	<p>六、你公司收到本审批意见后, 应在 5 日内将批准后的《报告表》送鸠江区生态环境分局。请鸠江区生态环境分局做好该项目环境保护的日常监督管理工作。</p>	<p>已落实</p>

表四

4、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1、建设项目环境影响报告表主要结论

芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目的建设符合国家和地方产业政策，选址与当地规划相符，各项污染物能够实现达标排放，不会造成区域环境功能的改变，项目建设符合“三线一单”要求，从环境保护的角度来讲，本评价认为该项目在严格执行“三同时”制度基础上，项目实施可行。

4.2、审批部门审批决定

芜湖市生态环境局

芜环行审〔2023〕191 号

关于芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目
环境影响报告表审批意见的函

芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司：

你公司报来的《芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。现提出审批意见如下：

一、该项目位于芜湖市鸠江经济开发区富强路 57 号。项目总投资 1501.581 万元，经芜湖市鸠江区发展和改革委员会批准备案(鸠发改告〔2023〕59 号，项目代码：2304-340207-04-05-221752)。主要建设内容：利用现有厂房空置区域，购置方向盘发泡成型设备、模具、六轴机器人等设备。项目建成后，年产 120 万套汽车方向盘。

在落实《报告表》及本审批意见提出的污染防治、生态环境保护、环境风险防范措施和主要污染物总量控制要求的前提下，项目建设的不利环境影响可以得到减缓和控制。从环境影响角度，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺及环境保护对策措施进行建设。

二、项目设计、建设和运行过程中应重点做好以下工作：

（一）加强大气污染防治。切实落实大气污染防治环境管控要求。发泡间和危废库产生的废气采用密闭隔间换气收集+干式过滤器+两级活性炭吸附处理。废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 及表 9 污染源大气排放限值，厂房外非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)管控要求。

（二）加强水污染防治。落实雨污分流制度。生产废水均循环使用不外排；生活污水经

隔油池+化粪池有效处理。废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，并满足污水纳管协议要求，通过污水管网纳入区域污水处理厂集中处理。

(三)加强噪声污染防治。项目主要噪声源为生产设备运行产生的噪声，选用低噪设备，并针对性地分别采取隔声、消声、减振和强化生产管理等措施降低噪声。运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

(四)加强固废污染防治。一般工业固废应分类收集，落实回收利用途径，一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。废活性炭、废包装桶、废过滤棉、废劳保用品等危险废物须分类收集、规范贮存，委托有相应资质的单位按照国家有关规定妥善处置；危险废物贮存设施须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)有关规定。生活垃圾应统一收集交环卫部门及时清运，杜绝产生二次污染。

(五)加强生态环境保护管理要求。严格落实生态环境保护和环保设备设施安全生产主体责任，建立健全各项环保管理责任制度，加强环境保护管理机构和人员配备，明确人员责任，依法落实环境管理要求。严格依法依规设计、建设和运行管理环保设备设施，确保环保设施安全稳定有效运行。落实环境风险管控要求，按规定制定突发环境事件应急预案，配备应急设备及物资，做好环境风险应急预防和应对。取分区防渗等措施，防止污染地下水和土壤。各类排放口须规范化设置，按规定开展自行监测。

三、项目环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变动的，依法重新履行相关审批手续。自批准之日起满 5 年方开工建设的，应当报我局重新审核。

四、你公司作为建设项目环评信息公开的主体，在施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台和渠道，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。

五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。在启动生产设施或发生实际排污之前，须按规定申请取得排污许可证或填报排污登记表。项目建成后，按规定程序开展项目竣工环境保护设施验收。

六、你公司收到本审批意见后，应在 5 日内将批准后的《报告表》送鸠江区生态环境分局。请鸠江区生态环境分局做好该项目环境保护的日常监督管理工作。

(统一社会信用代码:9134020779643572X8)

芜湖市生态环境局

2023 年 9 月 5 日

抄： 鸠江区生态环境分局，合肥金皓环境工程有限公司

表五

5、验收监测质量保证和质量控制

项目本次阶段验收检测委托芜湖同行检验检测服务有限公司检测。

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册（第四版）》、《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、生产处于正常。监测期间生产在工况稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。
- 2、合理布设监测点位,保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经培训合格上岗，所有监测仪器经计量部门检定/校准并在有效期内。
- 4、监测数据严格执行三级审核制度。

5.1 废水监测

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程按照《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）和《环境水质监测质量保证手册》（第二版）的技术要求，实验室分析过程中采用全程空白、平行样、加标回收等质控措施。

5.2 废气监测

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，采样和分析过程严格按照《空气和废气监测分析方法（第四版）》进行。

5.3 噪声监测

表 5-1 噪声测量前、后校准结果

测量时间		校准声级 dB (A)				备注
		测量前	测量后	示值偏差	是否符合要求	
2025.03.10	昼间	93.8	93.8	0.0	是	测量前、后校准声级差值的绝对值小于 0.5dB (A) 测量数据有效。
	夜间	93.8	93.8	0.0	是	
2025.03.11	昼间	93.8	93.8	0.0	是	
	夜间	93.8	93.8	0.0	是	

5.4 监测分析方法及使用仪器

本次验收监测中，样品采集及分析采用国标方法。验收监测所使用的仪器全部经过计

量检定部门检定合格并在有效期内。监测分析方法见下表 5-2，本次验收项目使用实验室分析及现场监测仪器校准情况详见下表 5-3。

表 5-2 监测分析方法和使用仪器统计表

监测项目		监测方法	监测分析仪器	检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ1147-2020	便携式 pH 计 PHBJ-260 (TXJC-SB035-4)	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004 (TXJC-SB017-2)、台式干燥箱 202-0BS (TXJC-SB022-1)	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 (TXJC-SB008-2)	0.025 mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	标准 COD 消解仪 JQ-101X (TXJC-SB038-2)	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 JPSJ-606L (TXJC-SB028-1)、生化培养箱 LHP-160E (TXJC-SB027-1)	0.5mg/L
	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪 MAI-100G (TXJC-SB026-2)	0.06mg/L
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688 (TXJC-SB059-3)、声校准器 AWA6221B (TXJC-SB063-2)	/
有组织废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790II (TXJC-SB003-2)	0.07 mg/m ³ (以碳计)
	油烟	《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》 HJ 1077-2019	红外测油仪 MAI-100G (TXJC-SB026-2)	0.1mg/m ³ (当采样体积为 250L (标准状态), 萃取液体积为 25ml, 使用 4 cm 石英比色皿时)
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱》 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790II (TXJC-SB003-2)	0.07 mg/m ³ (以碳计)

表 5-3 现场采样/检测使用仪器统计表

序号	设备名称	设备型号	设备编号	检定/校准溯源有效期
1	多功能声级计	WA5688	TXJC-SB059-3	2025/05/26
2	声校准器	AWA6221B	TXJC-SB063-2	2025/05/19
3	便携式 pH 计	PHBJ-260	TXJC-SB035-4	2025/06/02
4	溶解氧测定仪	JPSJ-606L	TXJC-SB028-1	2025/09/17
5	生化培养箱	LHP-160E	TXJC-SB027-1	2025/08/20
6	紫外可见分光光度计	T6 新世纪	TXJC-SB008-2	2025/09/17
7	红外测油仪	MAI-100G	TXJC-SB026-2	2025/09/17
8	分析天平	FA2004	TXJC-SB017-2	2026/02/10
9	标准 COD 消解仪	JQ-101X	TXJC-SB038-2	2024/12/27
10	气相色谱仪	GC9790II	TXJC-SB003-2	2025/09/26

5.5 人员资质

验收监测采样分析人员，均为接受相关培训并经考核合格的技术人员。

表六

6、验收监测内容

6.1 废水监测

废水监测内容详见表 6-1，具体监测点位示意图见图 6-1。

表 6-1 废水监测内容一览表

检测类别	监测点位	监测项目	频次
废水	废水总排口	pH 值、SS、氨氮、COD _{cr} 、BOD ₅ 、动植物油类	4 次/点/天*2 天

6.2 废气监测

项目废气监测点位及监测项目详见下表 6-2。

表 6-2 项目废气排放监测内容

检测类别	监测点位	监测项目	频次
有组织废气	方向盘生产线废气排气筒 (DA001)	非甲烷总烃	3 次/点/天*2 天
	食堂油烟排气筒	油烟	5 次/点/天*2 天
无组织废气	上风向 1 个参照点 G1、下风向 3 个监控点 G2-G4	非甲烷总烃	9 次/点/天*2 天

注：厂界外废气无组织监测时根据气象条件，调整监测点位。

6.3 噪声监测

根据该项目所处的地理位置，在本项目厂界外 1 米布设厂界噪声监控点位。

项目厂界噪声监测点位设置详见图 6-3。

表 6-3 厂界噪声监测内容

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂界外 1m (N1-N4▲)	厂界环境噪声	昼、夜间各 1 次*2 天

6.4 固体废弃物

验收监测期间调查固废堆场建设与使用情况及固废的处置情况。

6.5 排污许可证

对照《固定污染源排污许可证分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十一、汽车制造业 36”之“汽车零部件及配件制造 367”中的“其他”属于排污登记管理类别。企业已于 2024 年 08 月 06 日在全国排污许可证管理信息平台上变更排污登记（登记编号：9134020779643572X8002Y，有效期 2024 年 08 月 06 日至 2029

年 08 月 05 日，详见附件 7)。

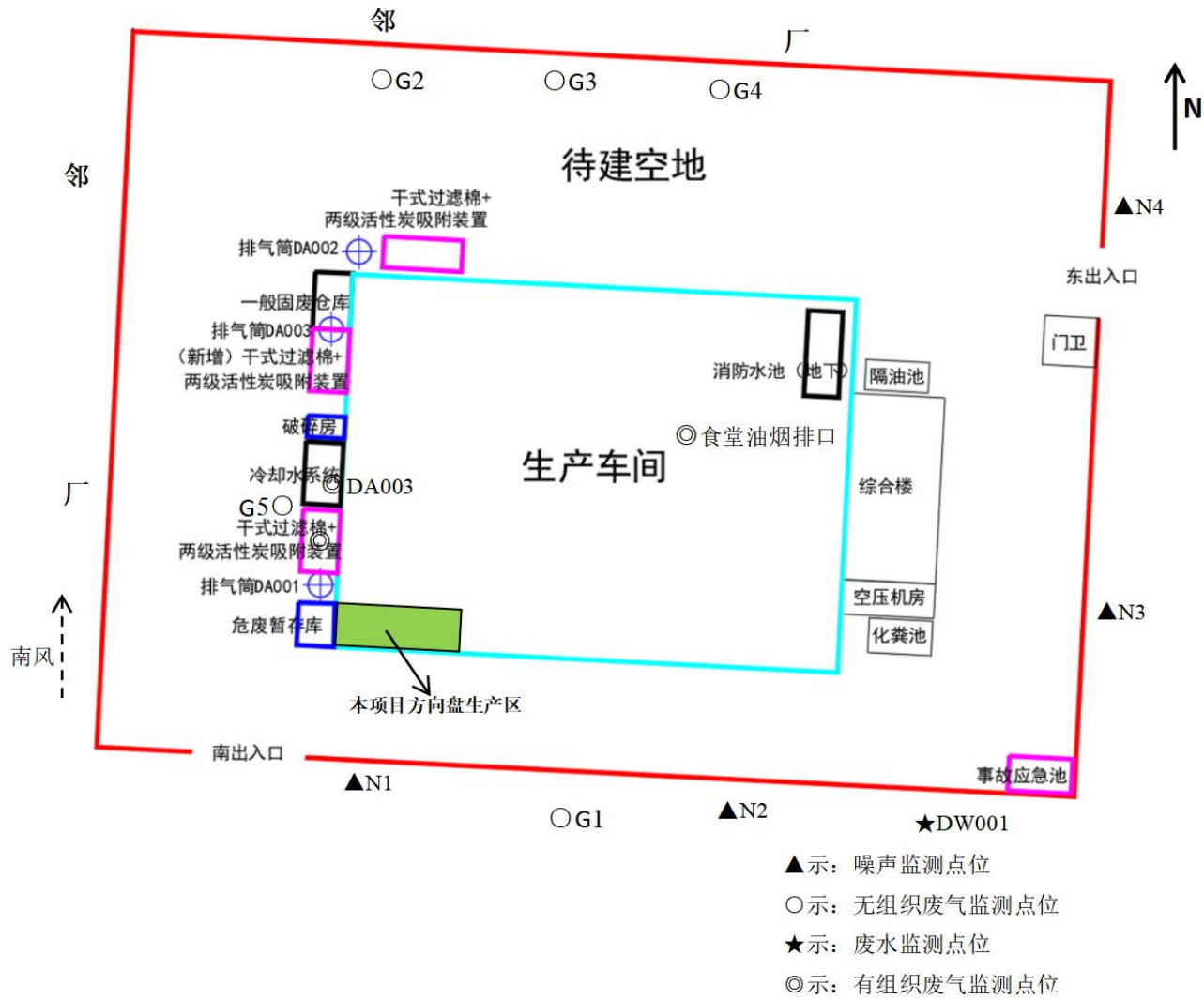


图 6-1 监测点位示意图

表七

7、验收监测结果

7.1 验收生产工况

芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目阶段性竣工环境保护验收监测工作于 2025 年 3 月 10 日-11 日进行。验收监测期间项目主体工程工况稳定、环保设施运行正常，监测期间生产负荷见表 7-1。

表 7-1 监测期间生产负荷统计表

监测日期	产品名称	环评产量（套/天）	实际产量（套/天）
2025.03.10	汽车方向盘	4000	1250
2025.03.11	汽车方向盘	4000	1320

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

本项目废水监测结果和评价见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果统计及评价表

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果（单位：mg/L pH 除外）				执行标准值	是否达标
			第一次	第二次	第三次	第四次		
废水总排口	2025.03.10	pH 值	6.8	6.9	6.8	6.7	6-9	达标
		悬浮物	65	96	74	88	400	达标
		氨氮	39.6	40.0	37.9	42.4	/	达标
		化学需氧量	175	179	139	294	500	达标
		五日生化需氧量	56.6	59.9	42.4	87.9	300	达标
		动植物油类	0.49	0.99	1.29	1.57	100	达标
	2025.03.11	pH 值	6.8	6.9	6.9	6.8	6-9	达标
		悬浮物	72	89	80	101	400	达标
		氨氮	42.4	43.7	33.7	43.3	/	达标
		化学需氧量	157	160	126	447	500	达标
		五日生化需氧量	52.0	53.3	40.3	143	300	达标
		动植物油类	1.76	2.40	2.72	3.51	100	达标

由监测结果可知，本项目废水总排口外排废水各项指标满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级标准及芜湖市城东污水处理厂接管标准，废水达标排放。

7.2.1 废气

本项目废气排放监测结果和评价见表 7-3~表 7-5。

表 7-3 有组织废气监测结果统计表

采样日期	采样点位	检测项目		检测结果			执行标准值	是否达标
				第一次	第二次	第三次		
2025.03.10	方向盘生产线废气排气筒 (DA001)	标干流量(m ³ /h)		17607	17139	15940	--	--
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	1.30	1.42	1.41	60	达标
			排放速率(kg/h)	2.29×10 ⁻²	2.43×10 ⁻²	2.25×10 ⁻²	--	--
2025.03.11	方向盘生产线废气排气筒 (DA001)	标干流量(m ³ /h)		18516	17868	17035	--	--
		非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	2.45	2.35	1.68	60	达标
			排放速率(kg/h)	4.54×10 ⁻²	4.20×10 ⁻²	2.86×10 ⁻²	--	--

表 7-4 油烟监测结果统计表

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果					执行标准	是否达标
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
2025.03.10	食堂油烟排气筒	标干流量(m ³ /h)	10798	10134	10946	10859	11120	--	--
		实测浓度(mg/m ³)	0.16	0.24	0.18	0.14	0.12	--	--
		折算后浓度(mg/m ³)	0.25	0.36	0.29	0.22	0.20	2.0	达标
2025.03.11		标干流量(m ³ /h)	11129	11315	10924	12071	10583	--	--
		实测浓度(mg/m ³)	0.25	0.16	0.13	0.1	0.1	--	--
		折算后浓度(mg/m ³)	0.41	0.27	0.21	0.18	0.16	2.0	达标

表 7-5 无组织废气监测结果统计表

检测日期	检测项目		检测结果(mg/m ³)				执行标准(mg/m ³)	是否达标
			无组织上风向 G1 点	无组织下风向 G2 点	无组织下风向 G3 点	无组织下风向 G4 点		
2025.03.10	非甲烷总烃	第一次	0.98	1.02	0.94	0.95	4.0	达标
		第二次	0.96	0.92	0.96	0.95		达标

		第三次	0.95	0.94	0.90	0.99		达标
2025.03.11	非甲烷总烃	第一次	1.05	1.28	1.23	1.17	4.0	达标
		第二次	1.05	1.61	1.34	1.05		达标
		第三次	1.03	1.57	1.25	1.52		达标

由监测结果可知，本项目非甲烷总烃排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；项目食堂油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）中排放限值要求。本项目废气达标排放。

7.2.3 噪声

本项目厂界环境噪声监测结果详见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声测量结果统计、评价表 单位：dB(A)

监测时间	测点号	Leq 值 (dB (A))		执行标准值 (dB (A))		达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
2025.03.10	N1▲	60.8	52.1	65	55	达标	达标
	N2▲	61.9	54.3			达标	达标
	N3▲	60.2	50.9			达标	达标
	N4▲	62.5	47.9			达标	达标
2025.03.11	N1▲	60.6	52.6	65	55	达标	达标
	N2▲	61.4	54.1			达标	达标
	N3▲	60.8	51.1			达标	达标
	N4▲	63.9	48.7			达标	达标

由监测结果可知，本次验收监测 2 天昼、夜间厂界环境噪声外排满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）相关标准限值要求，厂界环境噪声达标排放。

7.2.4 污染物排放总量核算

本项目年生产 300 天，实行两班制，每班工作时间为 8 小时。本项目 VOCs、COD 和氨氮排放总量详见下表 7-7。

表 7-7 污染物排放总量一览表

类别	污染物名称	本项目环评中排放量 (t/a)	本项目实际排放量 (t/a)	备注
废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	0.4849	0.1483	符合总量要求
废水	废水量	2244	841.5	/
	COD (外排环境量)	0.1122	0.0421	纳入污水处理厂 总量控制指标内
	氨氮 (外排环境量)	0.0112	0.0042	

表 7-8 废气污染物总量核算一览表

污染物因子	排气筒	平均排放速率 (kg/h)	年生产时间 (小时)	单个排口排放量 (t/a)	合计排放量 (t/a)
非甲烷总烃	DA001	3.09×10^{-2}	4800	0.1483	0.1483

表八

8、验收监测结论

8.1 环保设施调试结果

芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目按照环境影响评价报告表和芜湖市生态环境局对该项目环评批复的要求内容进行了环保设施的建设，做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

8.1.1 废水

由监测结果可知，本项目废水总排口外排废水满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中表 4 三级标准及城东污水处理厂接管标准，废水达标排放。

8.1.2 废气

由监测结果可知，本项目非甲烷总烃排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值；项目食堂油烟排放满足《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)中排放限值要求。本项目废气达标排放。综上所述，本项目废气达标排放。

8.1.3 噪声

由监测结果可知，本次验收监测 2 天昼、夜间厂界环境噪声外排满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准限值要求，厂界环境噪声达标排放。

8.1.4 固废

项目产生的固废主要包括废包装材料、边角料、不合格品、废砂纸、废化学品包装桶、废劳保用品、废过滤棉、废活性炭及生活垃圾。一般固废废包装材料、边角料和不合格品，分类收集后外售综合利用；危险废物废化学品包装桶、废劳保用品、废过滤棉和废活性炭经厂区危废暂存间暂存后定期委托有资质单位处理；废砂纸和生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。本项目固废均得到合理处理处置，不外排。

8.1.5 卫生防护距离

无

8.1.6 总量控制

根据验收期间检测数据计算，本项目 VOCs 排放总量符合环评总量控制要求。

8.1.7 结论

芜湖金安世腾汽车安全系统有限公司年产 120 万套汽车方向盘生产项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完善，基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，基本符合验收条件，建议给予本项目通过阶段性竣工环境保护验收。

8.2 建议

1、加强废气净化设施维护保养，确保废气污染物稳定达标排放；完善危险废物和一般工业固废暂存场所建设工作，适时清运危险废物并建立去向台账，严格按照国家规定执行危废转移申报联单制度，确保危险废物交由有资质的单位处理处置；

2、加强各类环保设施的日常维护和管理，并建立相应的设备台账，确保污染物长期稳定达标排放；

3、建设单位在项目运行过程中，务必认真落实各项治理措施，加强对环保设施的运行管理，制定有效的管理规章制度，落实到人。公司应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化职工自身的环保意识。